中華民國專利公報 [19] [12]

[11]公告編號: 490359

[44]中華民國 91年 (2002) 08月11日

砂明

全5頁

[51] Int.Cl ⁰⁷ : 824837/04

> B24B41/08 H01L21/304

稱: 半導體品圓研磨方法 [54]名

[22]申請日期:中華民國 90年 (2001) 06月27日 [21]申請案號: 090115651

[30]優先權: [31]2000-202661 [32]2000/07/04 [33]日本

[72]發明人:

荒井一尙

日本

[71]申請人:

迪思科股份有限公司

日本

[74]代理人: 林志剛 先生

1

[57]申請尊利範圍:

1.一種半導體晶圓研磨方法,其係使用 一具有一用以托持一半導體晶團之 夾持台的研磨機器及一用以研磨托 持於該夾持台之一半導體晶圓頂面 的研磨機構,該方法包括:

放置所要研磨的該半導體晶圓於該 夾持台上之步驟:

藉由該研磨機構研磨放置於該夾持 台之該半導盤晶團之頂面至一預先 決定厚度之步驟;

由夾持台將該經過研磨的半導體晶 圓輸出之步驟;

藉由一晶圓拖盤托持由夾持台輸出 之該經過研磨的半導體晶圓之步

2.如申請專利範圍第1項之半導體晶圖 研磨方法,其中該晶圓拖盤係由一 彈性墊及一設於該彈性墊上之基底 **所構成,該彈性墊具有無數個形成** 於表面的空洞,並當藉由被壓垮的

空洞由於彈性所產生之回復力及貼 附而造成負壓力時產生吸力・該基 底具有用以引入負壓力效施以壓力 至該彈性墊之通孔;及

- 該拖盤托持之步驟係將由該夾持台 輸出之該半導體晶圓放置於該晶圓 拖盤之彈性墊的表面上,並且引入 負壓力進入該頒孔中以將該半導體 晶圓吸力固定於該彈性墊上。
- 3.如申請專利範圍第2項之半導體晶圓 研磨方法,其中該研磨機器具有一 洗滌機構,該洗滌機構具有一用以 放置該經過研磨的半導體晶圓之旋 轉台及一用以收藏該晶圓拖盤之拖
- 盤匣盒;及 該拖盤托持之步驟包含有輸出收藏 於該拖盤匣盒中的該晶圓拖盤,並 於該經過研磨的半導體晶圓放置於 該旋轉台前將該晶圓拖盤放置於該 旋轉台上之次步驟,放置該經過研

20.

- **527** -

(2)

磨的半導盤晶圓到置於該旋轉台上 之晶圓拖盤的彈性墊上之次步驟・ 及引入負壓力進入形成於置於該旋 轉台上晶圓拖盤之基底中的鈕孔內 以將該晶圓拖盤吸力固定於該彈性 墊上之次步驟・

4.如申請專利範圍第3項之半導體晶圓 研磨方法,其中該研磨機器包括一 用以收藏一洗滌後之經過研磨的半 等爱晶圆之匣盒:並

数方法進一步包括於半導體晶圓被 洗滌機構所洗滌後,將來自該洗滌 機構而結合成一體地托持於該晶圖 拖盤上之半導機晶圆收藏於該區盒 內之步驟。

劉式簡單說明:

圖1為一研磨機器之立體圖,該

研磨機器係用以實行本發明之半導體 研磨方法:

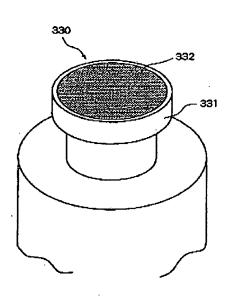
圖 2 為一旋轉台的必要部分之立 體圖,該旋轉台構成一洗滌機器,該 洗滌機器裝置於如圖 1 所示之表面研 磨機器:

圖3為一晶圓托盤之立體圖,該 晶圓托盤係準備用以實行本發明之半 導體晶圓研磨方法:

10. 圓4為如圖3所示之晶圓托盤的組 成構件之分解立體圖:

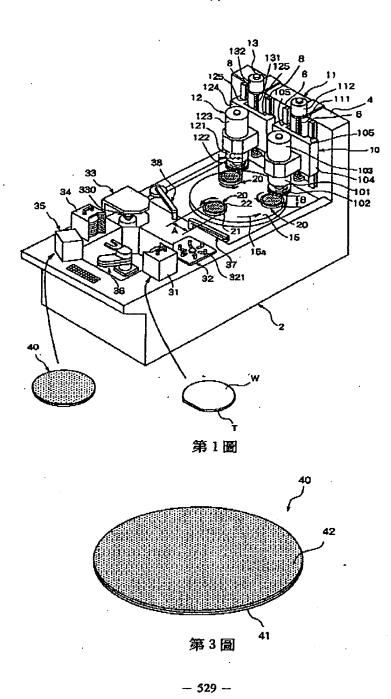
> 圈 5 為一彈性墊之放大剖面圖· 該彈性墊構成如圖 3 所示之晶圖托

圖6為一如圖3所示之晶圓托盤置 15. 於旋轉台上的立體圈。

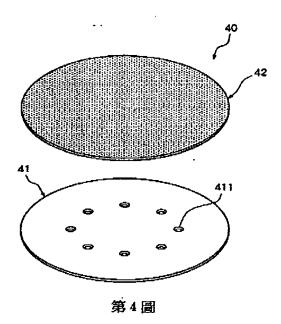


第2圖

(3)



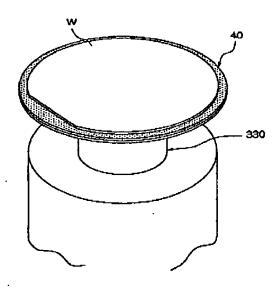
(4)



420 421 420 421 421 421 421

第5圖

(5)



第6圖

- 531 -

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
☑ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY